



## Elément de base ISCAR SUMOCHAM Queue Weldon DCN A, 8xD, Taille: 30



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231715 30     |
| GTIN             | 7291075291865 |
| Classe d'article | 23K           |

### Description

#### Exécution:

Système de perçage à têtes interchangeable SUMOCHAM pour un usinage d'alésages très efficace avec lames interchangeables. Mécanisme de serrage exclusif pour une fixation aisée de la plaquette de coupe sans vis de serrage supplémentaire. Utilisation polyvalente grâce à la vaste gamme de plaquettes de coupe. Stabilité optimale de l'outil avec, en parallèle, des canaux de lubrification hélicoïdaux pour de grandes précisions de concentricité et une course axiale la plus faible possible du trou de perçage. Autres versions disponibles: élément de base avec queue ronde, élément de base pour l'usinage de chanfreins sur des alésages en cas de montage d'une bague de chanfreinage, élément de base spécialement conçu pour une utilisation sur des tours multibroches, des tours à charioter et des tours de production. Classe de tolérance: IT8-IT9, précision de concentricité: 0,03 mm.

#### Utilisation:

Avec plaquettes de coupe 231740 – 231790.

#### Livraison:

Corps de base avec clé de montage pour plaquettes de coupe.

#### Remarque(s):

En principe, choisir une stratégie avec des vitesses de coupe moyennes et des valeurs d'avance élevées. Pas d'avance rapide ni de rotation à gauche de la broche lors du retrait. Pour les profondeurs de perçage à partir de 8xD, un alésage pilote d'au moins 1,5 x DC avec la même plaquette de coupe est nécessaire. Pré-perçage de surfaces convexes / concaves: rayon de courbure > 15 x DC nécessaire, réduire l'avance jusqu'à 50%. Pour les perçages cruciformes, le diamètre maximal admissible correspond au 1/4 du diamètre nominal DC. Les perçages de paquets nécessitent des conditions stables, réduire les espaces entre les éléments de la pièce. Entrée et sortie de perçage en biais jusqu'à 7° d'inclinaison possible avec une avance réduite (env. 20 – 30%). Convention de désignation 8xD: DCN [taille]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convention de désignation 12xD: DCN [taille]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Exemples : 231715 6 DCN 060-048-12A-8D 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

## Description technique

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Plage $\varnothing D_c$          | 30 - 30,9 mm           |
| Long. queue $L_s$                | 60 mm                  |
| Longueur des goujures $L_c$      | 244,59 mm              |
| Longueur de col $L_1$            | 240 mm                 |
| Nombre de dents Z                | 2                      |
| $\varnothing$ queue $D_s$        | 32 mm                  |
| Type de queue                    | ISO 9766               |
| Série                            | SUMOCHAM               |
| ISCAR - Désignation de l'article | DCN 300-240-32A-8D     |
| Foret pilote nécessaire          | Oui, foret pilote      |
| Référence fabricant              | DCN 300-240-32A-8D     |
| Exécution                        | 8xD                    |
| Queue                            | ISO 9766               |
| Application de perçage           | Perçage en paquet      |
| Application de perçage           | concave                |
| Application de perçage           | Pré-perçage en oblique |
| Application de perçage           | convexe                |
| Arrosage interne                 | oui                    |
| Type de produit                  | Forets à plaquettes    |