



## Élément de base ISCAR SUMOCHAM Queue cylindrique DCN R, 12xD, Taille: 10,5



### Données de commande

N° commande	231720 10,5
GTIN	7291075297300
Classe d'article	23K

### Description

#### Exécution:

Système de perçage à têtes interchangeables SUMOCHAM pour un usinage d'alésages très efficace avec lames interchangeables. Mécanisme de serrage exclusif pour une fixation aisée de la plaquette de coupe sans vis de serrage supplémentaire. Utilisation polyvalente grâce à la vaste gamme de plaquettes de coupe. Stabilité optimale de l'outil avec, en parallèle, des canaux de lubrification hélicoïdaux pour de grandes précisions de concentricité et une course axiale la plus faible possible du trou de perçage. Autres versions disponibles: élément de base avec queue ronde, élément de base pour l'usinage de chanfreins sur des alésages en cas de montage d'une bague de chanfreinage, élément de base spécialement conçu pour une utilisation sur des tours multibroches, des tours à charioter et des tours de production. Classe de tolérance: IT8-IT9, précision de concentricité: 0,03 mm.

#### Utilisation:

Avec plaquettes de coupe 231740 – 231790.

#### Livraison:

Corps de base avec clé de montage pour plaquettes de coupe.

#### Remarque(s):

En principe, choisir une stratégie avec des vitesses de coupe moyennes et des valeurs d'avance élevées. Pas d'avance rapide ni de rotation à gauche de la broche lors du retrait. Pour les profondeurs de perçage à partir de  $8 \times D$ , un alésage pilote d'au moins  $1,5 \times DC$  avec la même plaquette de coupe est nécessaire. Pré-perçage de surfaces convexes / concaves: rayon de courbure  $> 15 \times DC$  nécessaire, réduire l'avance jusqu'à 50%. Pour les perçages cruciformes, le diamètre maximal admissible correspond au 1/4 du diamètre nominal DC. Les perçages de paquets nécessitent des conditions stables, réduire les espaces entre les éléments de la pièce. Entrée et sortie de perçage en biais jusqu'à  $7^\circ$  d'inclinaison possible avec une avance réduite (env. 20 – 30%). Convention de désignation  $8 \times D$ : DCN [taille]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convention de désignation  $12 \times D$ : DCN [taille]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Exemples : 231715 6 DCN 060-048-12A-8D 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

## Description technique

Plage $\varnothing D_c$	10,5 - 10,9 mm
Type de queue	Queue cylindrique avec h6
Série	SUMOCHAM
Long. queue $L_s$	48 mm
Longueur des goujures $L_c$	127,9 mm
Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ queue $D_s$	16 mm
Longueur de col $L_1$	126 mm
ISCAR - Désignation de l'article	DCN 105-126-16R-12D
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Référence fabricant	DCN 105-126-16R-12D
Exécution	12xD
Queue	Queue cylindrique avec h6
Application de perçage	Pré-perçage en oblique
Application de perçage	convexe
Application de perçage	concave
Application de perçage	Perçage en paquet
Arrosage interne	oui
Type de produit	Forets à plaquettes