



## Plaquette de coupe ISCAR SUMOCHAM HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 32,5mm



### Données de commande

N° commande	231745 32,5
GTIN	7291075333008
Classe d'article	23J

### Description

#### Exécution:

Plaquette de coupe **rectifiée de manière prismatique** pour un positionnement précis et une assise stable. **Surfaces d'appui radiales** angulaires pour une augmentation significative de la force de serrage grâce aux efforts de coupe appliqués pendant l'usinage. Pour un perçage productif à des **vitesse d'avance élevées**.

#### HCP-IQ

Principal domaine d'application **ISO P** et **ISO K**. **Capacité de centrage optimale**, usinage de surfaces courbes. **Ne pas utiliser dans les matériaux ductiles**.

#### Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD. Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type, en particulier pour les plaquettes FCP et QCP-2M. Veuillez respecter les consignes d'utilisation de l'élément de base. Tolérance de coupe des plaquettes: **k7** (diamètre des dents à tolérance positive).

Convention de désignation: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[complément] [nuance de coupe]

Exemples :

231740 6,5 ICP 065 IC908

231742 18,5 ICP 185-2M IC908

231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

## Description technique

pour élément de base réf.	32
Revêtement	TiAlN
Ø D	32,5 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Série	SUMOCHAM
ISCAR - Désignation de l'article	HCP 325-IQ IC908
Géométrie	HCP-IQ
Angle de pointe	137 degré
Référence fabricant	HCP 325-IQ IC908
Nuance	IC908
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
TOOLOX 33	moyennement adaptée	70 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	60 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	120 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	155 m/min	N
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

