

**Garant****APMT 180504 ER, HB7630, Type: INOX****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 215243 INOX   |
| GTIN             | 4045197673510 |
| Classe d'article | 21A           |

**Description****Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 5$  mm,  $a_{p\max} = 9$  mm.

**Description technique**

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Avance $f_z$ par dent | 0,2 mm                  |
| Type                  | INOX                    |
| Rayon d'angle         | 0,4 mm                  |
| Série                 | Softcut®                |
| Code ISO plaquette    | APMT 180504 ER          |
| Nuance                | HB7630                  |
| Type d'outils         | Carbure                 |
| Type de produit       | Plaquette pour fraisage |

**Données utilisateur**

|                              | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 170 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 130 m/min            | M               |
| av. arrosage max.            | moyennement adaptée |                      |                 |
| à sec                        | adaptée             |                      |                 |