

**Garant**
**APMT 133504 ER, HB7930, Type: TI**

**Données de commande**

N° commande	215366 TI
GTIN	4045197673633
Classe d'article	21A

**Description**
**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,25 \times D$  /  $a_p = 4$  mm,  $a_{p\max} = 6$  mm.

Rayon d'angle: 0,4 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,13 mm

**Description technique**

Type	TI
Avance $f_z$ par dent	0,13 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 133504 ER
Nuance	HB7930
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		