

**Garant**
**Fraise PCD avec arrosage interne HPC, PCD, Ø DC: 20mm**

**Données de commande**

N° commande	209808 20
GTIN	4067263101130
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

**Fraise PCD hautes performances** conçue pour l'**usage à haut volume. Rigidité élevée** grâce à la conception conique. Idéale pour les composants structurels en aluminium. Angle d'axe d'environ 10° positif. Dépouille conique à 1,5° (angle  $\alpha$ ).

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	14,2 mm
Ø de détalonnage $D_1$	17 mm
Ø dents $D_c$	20 mm
Ø $D_2$	19,4 mm
Longueur totale L	120 mm
$L_2$	70 mm
Nombre de dents Z	3
Rayon de coupe $R_1$	3 mm
Ø queue $D_s$	20 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	22,6 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu/la fonte	0,2 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	PCD

Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	±0,05
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	900 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	900 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	900 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	1000 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PF 31	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PRA Aramide	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PVDF GF20	moyennement adaptée	1000 m/min	N
POM GF25	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	moyennement adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	moyennement adaptée	1000 m/min	N

Cu	adaptée	900 m/min	N
CuZn	adaptée	900 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		