

Garant
APMT 133504 ER, HB7730, Type: GG


Données de commande

N° commande	215368 GG
GTIN	4045197601339
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,25 \times D$ / $a_p = 4$ mm, $a_{p\max} = 6$ mm.

Rayon d'angle: 0,4 mm

Avance f_z par dent: 0,18 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,18 mm
Type	GG
Rayon d'angle	0,4 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 133504 ER
Nuance	HB7730
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	250 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		