

Garant

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 32/5mm

**Données de commande**

N° commande	215560 32/5
GTIN	4045197408969
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Ø dents D _c	32 mm
Longueur totale L _{tot}	110 mm
Longueur de col L ₁	50 mm
Plaquette adaptée	AP.. 1335..

Ø queue D _s h6	32 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Nombre de dents Z	5
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	26,5 mm
Perçage par interpolation Ø D _{max}	62 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	61 mm
Perçage par interpolation a _p	1,9 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	0,65 degré
Série	Softcut®
Ø D ₃	29 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Dressage
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219826