

# Fraise à dresser HELI3MILL, Queue Weldon, Ø DC / nombre de dents Z: 32/4mm



### Données de commande

N° commande	226481 32/4
GTIN	7291075313956
Classe d'article	19D

## **Description**

#### **Exécution:**

Système fiable de fraisage à dresser pour un large éventail d'applications. Deux tailles système disponibles avec longueurs d'arêtes de coupe de 10 et 15 mm. Les plaquettes trigones avec appui optimal dans le logement garantissent de véritables épaulements à 90°. Idéal pour les opérations de fraisage-alésage par interpolation et de ramping.

#### Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 229695 1 (TX10; 3,2 Nm).

## **Description technique**

Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	220,9 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\text{max}}$	2,1 degré
$ØD_3$	28 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	110 mm
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	3,3 mm
Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{max}$	63 mm
Ø queue D <sub>s</sub> h6	32 mm
Longueur de col L₁	30 mm
Plaquette adaptée	TP1003



Ø dents D <sub>c</sub>	32 mm
Série	HELI3MILL
Nombre de dents Z	4
Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{min}$	60,4 mm
Référence fabricant	HM390 ETP D32-4-W32-10
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraise à dresser

## Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes5 pièces Type 1	229695 1
---	----------