

Garant

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 100/12mm

**Données de commande**

N° commande	215575 100/12
GTIN	4045197409416
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à surfacer-dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à surfacer-dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur totale L_{tot}	50 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø fixation	32 mm
Plaquette adaptée	AP.. 1335..
Ø dents D_c	100 mm
Nombre de dents Z	12
Angle de plongée oblique α_{max}	0,18 degré
Perçage par interpolation a_p	2,1 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	94,5 mm
Perçage par interpolation Ø D_{min}	197 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	198 mm
Série	Softcut®
Ø D_3	97 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP

674252 8IP

211750 2,2

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini
2,2 Nm

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces

219826