



TPCT 1003PDR, IC830, Type: INOX



Données de commande

N° commande	226507 INOX
GTIN	7291075313635
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Nombre de changements/dents	3
Série	HELI3MILL
Avance f_z	0,1 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	TPCT 1003PDR
Géométrie	PDR

Référence fabricant	HM390 TPCT 1003PDR IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		