


SZMU 080412PNRMM, IC845, Type: ST900

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 225802 ST900 |
| GTIN | 7291075440041 |
| Classe d'article | 19A |

Description
Exécution:

Plaquette double face avec 8 arêtes de coupe hélicoïdales. Géométrie de coupe spéciale pour une coupe douce afin de réduire la consommation d'énergie pendant l'usinage.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\max} = 5,0$ mm.

Description technique

| | |
|-----------------------|---------|
| Série | NEODO |
| Type | ST900 |
| Epaisseur plaquette E | 4,76 mm |
| Avance f_z par dent | 0,25 mm |
| Rayon d'angle | 1,2 mm |
| Géométrie | PNR-MM |

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Référence fabricant | S890 SZMU 080412PNRMM IC845 |
| Code ISO plaquette | SZMU 080412PNRMM |
| Nuance | IC845 |
| Type d'outils | HM |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 110 m/min | P |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |