



## TPKT 1003PDR, IC808, Type: ST900



### Données de commande

N° commande	226502 ST900
GTIN	7291075313611
Classe d'article	19A

### Description

#### Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

#### Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$ .

### Description technique

Avance $f_z$	0,15 mm
Code ISO plaquette	TPKT 1003PDR
Série	HELI3MILL
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TPKT 1003PDR IC808
Nuance	IC808

Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	300 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	280 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	260 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	240 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	220 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		