



TPKT 1003PDR, IC882, Type: S



Données de commande

N° commande	226509 S
GTIN	7291075313567
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Série	HELI3MILL
Avance f_z	0,1 mm
Code ISO plaquette	TPKT 1003PDR
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TPKT 1003PDR IC882
Nuance	IC882
Type d'outils	HM

Type de produit

Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		