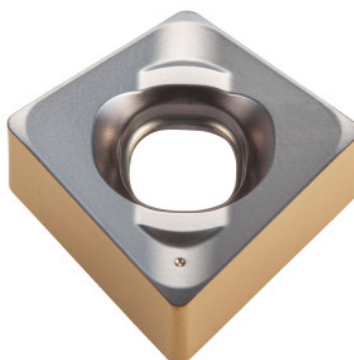


**XNMU 130608PNN-MM, IC380, Type: S****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 227744 S |
| GTIN | 7291075311303 |
| Classe d'article | 19A |

Description**Exécution:**

Plaquette double face avec 8 arêtes de coupe hélicoïdales. Exécution très robuste, épaisseur de plaquette particulière. Sécurité de processus élevée grâce à la position de montage positive dans le logement de plaquette. Excellent contrôle et évacuation des copeaux.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e max.

Description technique

| | |
|--------------------|-------------------|
| Avance f_z | 0,15 mm |
| Type | S |
| Code ISO plaquette | XNMU 130608PNN-MM |
| Série | HELISLOT |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Géométrie | PNN-MM |
| Référence fabricant | XNMU 130608PNN-MM IC380 |
| Nuance | IC380 |
| Type d'outils | HM |
| Nombre de changements/dents | 8 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|----------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 50 HRC | moyennement adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 45 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |