


XNMU 043010HP, IC882, Type: S

Données de commande

N° commande	221205 S
GTIN	7291075393484
Classe d'article	19A

Description
Exécution:

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p\max} = 0,8$ mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Type	S
Code ISO plaquette	XNMU 043010HP
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	1,8 mm
Avance f_z	0,4 mm
Rayon d'angle	1 mm
Série	LOGIQ4FEED

Géométrie	HP
Référence fabricant	FFX4 XNMU 040310HP IC882
Nuance	IC882
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	25 m/min	S
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		