



SZMU 080408PNRHP, IC830, Type: INOX



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 225806 INOX |
| GTIN | 7291075460414 |
| Classe d'article | 19A |

Description

Exécution:

Plaquette double face avec 8 arêtes de coupe hélicoïdales. Géométrie de coupe spéciale pour une coupe douce afin de réduire la consommation d'énergie pendant l'usinage.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p,max} = 5,0$ mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Type | INOX |
| Série | NEODO |
| Avance f_z par dent | 0,15 mm |
| Géométrie | PNR-HP |
| Référence fabricant | S890 SZMU 080408PNRHP IC830 |
| Code ISO plaquette | SZMU 080408PNRHP |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Nuance | IC830 |
| Type d'outils | HM |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |