

TPKT 1003PDR, IC830, Type: UNI



Données de commande

N° commande	226513 UNI		
GTIN	7291075313604		
Classe d'article	19A		

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0.3...1 \times D / a_p \max = 8.0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Rayon d'angle	0,8 mm		
Nombre de changements/dents	3		
Code ISO plaquette	TPKT 1003PDR		
Série	HELI3MILL		
Géométrie	PDR		
Référence fabricant	HM390 TPKT 1003PDR IC830		
Nuance	IC830		



Type d'outils	НМ	
Type de produit	Plaquette pour fraisage	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	М
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		