



## XNMU 040310RM-HP, IC882, Type: S



### Données de commande

N° commande	221207 S
GTIN	7291075393514
Classe d'article	19A

### Description

#### Exécution:

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

#### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p\max} = 0,8$  mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

### Description technique

Série	LOGIQ4FEED
Avance $f_z$	0,4 mm
Rayon d'angle	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	1,8 mm
Code ISO plaquette	XNMU 040310RM-HP
Type	S

Géométrie	RM-HP
Référence fabricant	FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882
Nuance	IC882
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		