

**XNMU 040310T, IC810, Type: GGG****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 221208 GGG    |
| GTIN             | 7291075393439 |
| Classe d'article | 19A           |

**Description****Exécution:**

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p,max} = 0,8$  mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

|   |              |
|---|--------------|
| Rayon de programmation pour $a_{p,max}$ | 1,8 mm       |
| Série                                   | LOGIQ4FEED   |
| Avance $f_z$                            | 0,8 mm       |
| Type                                    | GGG          |
| Code ISO plaquette                      | XNMU 040310T |
| Rayon d'angle                           | 1 mm         |

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Géométrie                             | T                       |
| Référence fabricant                   | FFX4 XNMU 040310T IC810 |
| Nuance                                | IC810                   |
| Type d'outils                         | Carbure                 |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ | 0,8 mm                  |
| Nombre de changements/dents           | 4                       |
| Type de produit                       | Plaquette pour fraisage |

### Données utilisateur

|                   | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------|------------|-----------|----------|
| Fonte GG(G)       | adaptée    | 200 m/min | K        |
| av. arrosage max. | adaptée    |           |          |