



XNMU 040310T, IC808, Type: UNI



Données de commande

N° commande	221209 UNI
GTIN	7291075393446
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p\max} = 0,8$ mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Code ISO plaquette	XNMU 040310T
Série	LOGIQ4FEED
Type	UNI
Rayon d'angle	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	1,8 mm
Géométrie	T

Référence fabricant	FFX4 XNMU 040310T IC808
Nuance	IC808
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	190 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		