



TPKT 100316PDR, IC830, Type: UNI



Données de commande

N° commande	226516 UNI
GTIN	7291075313802
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Série	HELI3MILL
Code ISO plaquette	TPKT 100316PDR
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TPKT 100316PDR IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		