


SZMU 080412PNTR, IC810, Type: GGG

Données de commande

N° commande	225811 GGG
GTIN	7291075440010
Classe d'article	19A

Description
Exécution:

Plaquette double face avec 8 arêtes de coupe hélicoïdales. Géométrie de coupe spéciale pour une coupe douce afin de réduire la consommation d'énergie pendant l'usinage.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p\max} = 5,0$ mm.

Description technique

Avance f_z par dent	0,25 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Série	NEODO
Epaisseur plaquette E	4,76 mm
Géométrie	PNTR
Référence fabricant	S890 SZMU 080412PNTR IC810

Code ISO plaquette	SZMU 080412PNTR
Nuance	IC810
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
GG	moyennement adaptée	280 m/min	K
GGG	adaptée	260 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		