



TDKT 1505PDR, IC830, Type: ST1400



Données de commande

N° commande	226573 ST1400
GTIN	7291075312706
Classe d'article	19A

Description

Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Avance f_z	0,21 mm
Nombre de changements/dents	3
Rayon d'angle	0,8 mm
Série	HELI3MILL
Code ISO plaquette	TDKT 1505PDR
Type	ST1400

Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDKT 1505PDR IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		