

**TDKT 1505PDR, IC845, Type: ST1400****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 226574 ST1400 |
| GTIN             | 7291075312935 |
| Classe d'article | 19A           |

**Description****Exécution:**

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Avance $f_z$                | 0,21 mm      |
| Nombre de changements/dents | 3            |
| Rayon d'angle               | 0,8 mm       |
| Type                        | ST1400       |
| Série                       | HELI3MILL    |
| Code ISO plaquette          | TDKT 1505PDR |

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| Géométrie           | PDR                      |
| Référence fabricant | HM390 TDKT 1505PDR IC845 |
| Nuance              | IC845                    |
| Type d'outils       | Carbure                  |
| Type de produit     | Plaquette pour fraisage  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 200 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 180 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 160 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |