


TDKT 1505PDR, IC5400, Type: GGG

Données de commande

N° commande	226580 GGG
GTIN	7291075312782
Classe d'article	19A

Description
Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Série	HELI3MILL
Avance f_z	0,15 mm
Code ISO plaquette	TDKT 1505PDR
Géométrie	PDR
Référence fabricant	HM390 TDKT 1505PDR IC5400
Nuance	IC5400

Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		