

**TDKT 1505PDR-MP, IC830, Type: UNI****Données de commande**

N° commande	226581 UNI
GTIN	7291075312683
Classe d'article	19A

Description**Exécution:**

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3...1 \times D$ / a_p max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Type	UNI
Série	HELI3MILL
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	TDKT 1505PDR-MP
Nombre de changements/dents	3
Géométrie	PDR-MP

Référence fabricant	HM390 TDKT 1505PDR-MP IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		