



## TDKT 1505PDR-FW, IC830, Type: UNI



### Données de commande

N° commande	226582 UNI
GTIN	7291075312928
Classe d'article	19A

### Description

#### Exécution:

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

Avec profil ébauche.

#### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  max = 13,0 mm.

A l'état monté, le diamètre de l'outil  $D_c$  augmente d'environ 1 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

### Description technique

Nombre de changements/dents	3
Série	HELI3MILL
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	TDKT 1505PDR-FW
Type	UNI

Géométrie	PDR-FW
Référence fabricant	HM390 TDKT 1505PDR-FW IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		