

**TDKT 150516-PDR, IC830, Type: UNI****Données de commande**

N° commande	226583 UNI
GTIN	7291075312805
Classe d'article	19A

**Description****Exécution:**

Plaquette trigone avec 3 arêtes de coupe hélicoïdales. Coupe positive axiale et radiale. Pour un usinage efficace et précis d'épaulements à 90°.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p$  max = 13,0 mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

Série	HELI3MILL
Code ISO plaquette	TDKT 150520-PDR
Rayon d'angle	1,6 mm
Type	UNI
Nombre de changements/dents	3
Géométrie	PDR

Référence fabricant	HM390 TDKT 150516-PDR IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		