


CCMT 09T304, Nuance: IC807

Données de commande

N° commande	260171 IC807
GTIN	7291075423877
Classe d'article	26B

Description
Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 80 m/min
Brise-copeaux	M3M
Nuance	IC807
Code ISO plaquette	CCMT 09T304
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm

Rayon d'angle	0,4 mm
Série	ISOTURN
Nombre de changements/dents	2
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Type d'outils	HM
Référence fabricant	CCMT 09T304-M3M IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage