



DCMT 11T302, Nuance: IC807

Données de commande

N° commande	260391 IC807
GTIN	7291075338133
Classe d'article	26B

Description

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,2 mm
Nuance	IC807
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Application principale	P
Série	ISOTURN
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	F3P
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,15 - 2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 245 m/min
Nombre de changements/dents	2
Référence fabricant	DCMT 11T302-F3P IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage

