

**VCMT 160404, Nuance: IC807****Données de commande**

N° commande	261481 IC807
GTIN	7291075306279
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Nuance	IC807
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 80 m/min
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	M3M

Application principale	M
Nombre de changements/dents	2
Série	ISOTURN
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	1 - 2,5 mm
Référence fabricant	VCMT 160404-M3M IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage