

**DCMT 11T304, Nuance: IC807****Données de commande**

N° commande	260510 IC807
GTIN	7291075485882
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 245 m/min
Prof. coupe a_p	0,8 - 3 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	P

Nuance	IC807
Code ISO plaquette	DCMT 11T304
Brise-copeaux	M3P
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Série	ISOTURN
Référence fabricant	DCMT 11T304-M3P IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage