

**DCMT 11T308, Nuance: IC807****Données de commande**

N° commande	260513 IC807
GTIN	7291075423778
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 80 m/min
Prof. coupe a_p	0,8 - 3 mm
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	M3M
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr

Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Nuance	IC807
Série	ISOTURN
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Référence fabricant	DCMT 11T308-M3M IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage