

**VCMT 160402, Nuance: IC807****Données de commande**

N° commande	261390 IC807
GTIN	7291075424171
Classe d'article	26B

**Description****Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

Application principale	P
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,2 mm
Brise-copeaux	F3P
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 245 m/min
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition

Prof. coupe $a_p$	0,1 - 1,8 mm
Nuance	IC807
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Série	ISOTURN
Référence fabricant	VCMT 160402-F3P IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage