

**DCMT 11T308, Nuance: IC807****Données de commande**

N° commande	260512 IC807
GTIN	7291075485899
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Application principale	P
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,8 - 3 mm
Série	ISOTURN
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 245 m/min
Brise-copeaux	M3P
Code ISO plaquette	DCMT 11T308

Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	IC807
Type d'outils	HM
Référence fabricant	DCMT 11T308-M3P IC807
Type de produit	Plaquette pour tournage