

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 16mm****Données de commande**

N° commande	231640 16
GTIN	4045197604361
Classe d'article	21M

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

**Description technique**

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/tr
pour élément de base réf.	16 mm
Ø D	16 mm
Série	HiPer-Drill
Nombre de changements/dents	1
Angle de pointe	135 degré

Nuance	HB7530
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	40 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	80 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		

### Accessoires

Vis Torx Plus® Taille empreinte 8IP1	231999 8IP1
--------------------------------------	-------------