


DNMG 150604, Nuance: IC8250

Données de commande

N° commande	250730 IC8250
GTIN	7291075320015
Classe d'article	26B

Description
Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 380 m/min
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	DNMG 150604
Prof. coupe a_p	0,4 - 3,5 mm
Application principale	P
Avance f	0,08 - 0,25 mm/tr

Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	F3P
Nuance	IC8250
Référence fabricant	DNMG 150604-F3P IC8250
Type de produit	Plaquette pour tournage