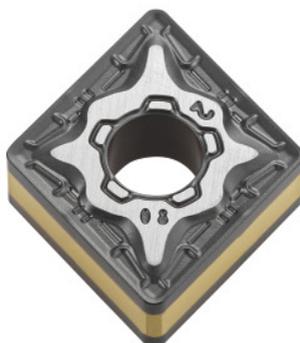


**CNMG 120408, Nuance: IC8250****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 250271 IC8250 |
| GTIN | 7291075329506 |
| Classe d'article | 26B |

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

| | |
|---|--------------------------|
| Code ISO plaquette | CNMG 120408 |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 150 - 380 m/min |
| Application principale | P |
| Nuance | IC8250 |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Avance f | 0,15 - 0,6 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,5 - 5 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Rayon d'angle | 0,85 mm |
| Type d'outils | HM |
| Brise-copeaux | M3P |
| Référence fabricant | CNMG 120408-M3P IC8250 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |