


DNMG 150612, Nuance: IC8150

Données de commande

N° commande	250811 IC8150
GTIN	7291075329858
Classe d'article	26B

Description
Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,15 - 0,6 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	180 - 400 m/min
Nombre de changements/dents	4
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Type d'outils	HM

Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	IC8150
Brise-copeaux	M3P
Référence fabricant	DNMG 150612-M3P IC8150
Type de produit	Plaquette pour tournage