


DNMG 150608, Nuance: IC8250

Données de commande

N° commande	250731 IC8250
GTIN	7291075320022
Classe d'article	26B

Description
Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Code ISO plaquette	DNMG 150608
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 380 m/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,08 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	F3P

Prof. coupe a_p	0,4 - 3,5 mm
Nuance	IC8250
Nombre de changements/dents	4
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Référence fabricant	DNMG 150608-F3P IC8250
Type de produit	Plaquette pour tournage