

**DNMG 150608, Nuance: IC8250****Données de commande**

N° commande	250810 IC8250
GTIN	7291075329872
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Avance f	0,15 - 0,6 mm/tr
Nuance	IC8250
Application principale	P
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Brise-copeaux	M3P
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm

Code ISO plaquette	DNMG 150608
Type d'outils	HM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 380 m/min
Référence fabricant	DNMG 150608-M3P IC8250
Type de produit	Plaquette pour tournage