

**VNMG 160404, Nuance: IC8250****Données de commande**

N° commande	251790 IC8250
GTIN	7291075326093
Classe d'article	26B

Description**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Avance f	0,08 - 0,24 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	HM
Brise-copeaux	F3P
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 380 m/min
Nombre de changements/dents	4
Code ISO plaquette	VNMG 160404

Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,4 - 2,5 mm
Nuance	IC8250
Application principale	P
Référence fabricant	VNMG 160404-F3P IC8250
Type de produit	Plaquette pour tournage