


VNMG 160404, Nuance: IC8150

Données de commande

N° commande	251790 IC8150
GTIN	7291075326086
Classe d'article	26B

Description
Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Nuance	IC8150
Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,08 - 0,24 mm/tr
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Brise-copeaux	F3P
Vitesse de coupe v_c Application principale	180 - 400 m/min

Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,4 - 2,5 mm
Référence fabricant	VNMG 160404-F3P IC8150
Type de produit	Plaquette pour tournage