



Plaquettes de coupe HELIGRIP, IC8250, Largeur de gorge w / Rayon d'angle R: 3/0,2mm



Données de commande

N° commande	273403 3/0,2
GTIN	7291075028874
Classe d'article	26C

Description

Exécution:

Brise-copeaux positif. Coupe douce. Efforts de coupe réduits.

Utilisation:

Pour le tronçonnage axial et radial, le tronçonnage de gorges, le rainurage axial et l'usinage intérieur. (Plaquettes de coupe HELIGRIP pour applications de rainurage axial uniquement compatibles avec les porte-outils HFHR).

Adapté(s) pour:

Porte-plaquettes 273766 – 273768.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

Avance f usinage de gorges	0,07 - 0,11 mm/tr
Tolérance largeur gorge w	0,05 mm
Largeur de gorge w	3 mm
Rayon d'angle R	0,2 mm

INSL	15,8 mm
Avance f tournage	0,14 - 0,18 mm/tr
Avance f rainurage axial	0,08 - 0,2 mm/tr
Avance f dressage	0,1 - 0,2 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,25 - 1,8 mm
Série	HELI GRIP
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Référence fabricant	GRIP 3002Y IC8250
Nombre de changements/dents	1
Type d'outils	HM
Profil de plaquette	neutre
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Application secondaire	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	Y
Vitesse de coupe v_c Application principale	45 - 260 m/min
Nuance	IC8250
Type de produit	Plaquettes pour tronçonnage