



## Plaquettes de coupe HELIGRIP, IC8250, Largeur de gorge w / Rayon d'angle R: 4/0,2mm



### Données de commande

N° commande	273403 4/0,2
GTIN	7291075028928
Classe d'article	26C

### Description

**Exécution:**

Brise-copeaux positif. Coupe douce. Efforts de coupe réduits.

**Utilisation:**

Pour le tronçonnage axial et radial, le tronçonnage de gorges, le rainurage axial et l'usinage intérieur. (Plaquettes de coupe HELIGRIP pour applications de rainurage axial uniquement compatibles avec les porte-outils HFHR).

**Adapté(s) pour:**

Porte-plaquettes 273766 – 273768.

**Remarque(s):**

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

### Description technique

Avance f usinage de gorges	0,09 - 0,14 mm/tr
Tolérance largeur gorge w	0,05 mm
Largeur de gorge w	4 mm
Rayon d'angle R	0,2 mm

Avance f tournage	0,16 - 0,21 mm/tr
INSL	19 mm
Avance f rainurage axial	0,1 - 0,24 mm/tr
Avance f dressage	0,15 - 0,3 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 1,9 mm
Série	HELI GRIP
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,4 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Référence fabricant	GRIP 4002Y IC8250
Nombre de changements/dents	1
Type d'outils	HM
Profil de plaquette	neutre
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Application secondaire	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	Y
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	45 - 260 m/min
Nuance	IC8250
Type de produit	Plaquettes pour tronçonnage