



Plaquettes de coupe HELIGRIP, IC808, Largeur de gorge w / Rayon d'angle R: 3/0,3mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 273413 3/0,3 |
| GTIN | 7291075482652 |
| Classe d'article | 26C |

Description

Exécution:

Formation des copeaux et contrôle des copeaux optimisés.

Utilisation:

Pour le tronçonnage axial et radial, le tronçonnage de gorges, le rainurage axial et l'usinage intérieur. (Plaquettes de coupe HELIGRIP pour applications de rainurage axial uniquement compatibles avec les porte-outils HFHR).

Adapté(s) pour:

Porte-plaquettes 273766 – 273768.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Tolérance largeur gorge w | 0,05 mm |
| Largeur de gorge w | 3 mm |
| Avance f usinage de gorges | 0,07 - 0,11 mm/tr |
| Rayon d'angle R | 0,3 mm |

| | |
|---|-----------------------------|
| INSL | 15,8 mm |
| Avance f tournage | 0,14 - 0,18 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,4 - 1,8 mm |
| Série | HELI GRIP |
| Profondeur de coupe $a_{p\ max}$ | 1,8 mm |
| Profondeur de coupe $a_{p\ min}$ | 0,25 mm |
| Référence fabricant | GRIP 3003T IC808 |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Type d'outils | HM |
| Profil de plaquette | neutre |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Application principale | UNI |
| Condition de coupe | Continue |
| Brise-copeaux | T |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 80 - 180 m/min |
| Nuance | IC808 |
| Type de produit | Plaquettes pour tronçonnage |