



Plaquettes de coupe PENTACUT 17 N-NP droite, IC1008, Largeur de gorge w / Taille de plaquette: 3/17mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 273958 3/17 |
| GTIN | 7291075389685 |
| Classe d'article | 26K |

Description

Utilisation:

Système polyvalent pour l'usinage de petites pièces. Pour le tronçonnage de gorges, le tronçonnage, le filetage et le tournage en tirant.

Pour le tronçonnage et la réalisation de gorges. Coupe douce.

Adapté(s) pour:

Porte-outils 273950 – 273951.

Remarque(s):

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

Description technique

| | |
|-------------------------------|---------|
| Rayon d'angle R | 0,8 mm |
| Largeur de gorge w | 3 mm |
| Profondeur de coupe t_{max} | 4 mm |
| RETOL | 0,02 mm |

| | |
|---|-----------------------------|
| CUTDIA | 32 mm |
| Avance f tronçonnage | 0,05 - 0,19 mm/tr |
| Avance f usinage de gorges | 0,05 - 0,11 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,1 - 3,1 mm |
| Série | PENTACUT |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$ | 3,1 mm |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$ | 0,05 mm |
| Référence fabricant | PENTA 17-300NP08RS IC1008 |
| Nombre de changements/dents | 5 |
| Type d'outils | HM |
| Profil de plaquette | neutre |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Application principale | UNI |
| Condition de coupe | Continue |
| Brise-copeaux | NP |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 50 - 150 m/min |
| Nuance | IC1008 |
| Type de produit | Plaquettes pour tronçonnage |