

**XNMU 043010HP, IC5820, Type: S****Données de commande**

N° commande	221214 S
GTIN	7291075393453
Classe d'article	19A

**Description****Exécution:**

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p,max} = 0,8$  mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

Avance $f_z$	0,4 mm
Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	1,8 mm
Série	LOGIQ4FEED
Type	S
Code ISO plaquette	XNMU 043010HP
Rayon d'angle	1 mm

Géométrie	HP
Référence fabricant	FFX4 XNMU 040310HP IC5820
Nuance	IC5820
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
Inconel	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		