


**XNMU 040310T, IC830, Type: ST1400**

**Données de commande**

N° commande	221211 ST1400
GTIN	7291075393422
Classe d'article	19A

**Description**
**Exécution:**

Plaquette double face à 4 arêtes de coupe. Avec arête secondaire.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,6...1 \times D$  /  $a_{p,max} = 0,8$  mm.

La quantité de commande minimum correspond à une unité d'emballage (VPE) ou à un multiple de celle-ci.

**Description technique**

Rayon d'angle	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	1,8 mm
Type	ST1400
Série	LOGIQ4FEED
Avance $f_z$	0,8 mm
Code ISO plaquette	XNMU 040310T

Géométrie	T
Référence fabricant	FFX4 XNMU 040310T IC830
Nuance	IC830
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	0,8 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		